

Wieland-Werke AG D-89079 Ulm

Roba Metals B.V.  
Zomerdijk 27 - 33  
3402 MJ IJSSELSTEIN  
NIEDERLANDE

Verladezone/Verladennr. : **32/20672859**  
Chargennummer : 85203715  
Ansprechpartner : Frau Pöchacker  
Telefon : 0731 944- 311  
Fax :

Ihre Bestell-Nr.	: PO-0035014-1
vom	: 10.09.2021
Ihr Fax	: 030/6888058

Unsere Auftrags-Nr. : 12257978 004  
Unsere Prüflös-Nr. : 890001583410  
Unsere Lieferschein-Nr. : 83080990 010  
Liefermenge : 210,000 M  
Druckdatum : 11.04.2022

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204 : 2004

Halbzeug:		Abmessungen:
472 Rohre gezogen (Längen)	K65@	Maß A: 53,970 mm
Werkstoff:		Maß B:
Wieland K65 CUFE2P		Maß C: 3,350 mm
Spezifikation:	Revision/Ausgabedatum:	Maß D: 5.000,00 mm
WW R-H-1603 120 bar K65	Rev. 0.1 17.11.2020	Ausführung: 200 weich
EN 12735-1	November 2016	R300
R-H-1603		

Bemerkungen:

### Chemische Zusammensetzung nach 3.1 EN 10204 : 2004

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte	Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe
			Min.	Max.	
Die Summe der sonstigen Elemente entspricht der in der chemischen Norm genannten Vorgabe.					
CU	Cu Kupfer-Gehalt	%	97,47	97,00	
FE	Fe Eisen-Gehalt	%	2,3	2,1	2,6
PB	Pb Blei-Gehalt	%	< 0,03		0,03
P	P Phosphor-Gehalt	%	0,023	0,015	0,15
ZN	Zn Zink-Gehalt	%	0,13	0,05	0,2



Herstellere  
kenn-  
zeichen:



Vorstand:  
Dr. Erwin Mayr, Vorsitzender  
Gregor Tschernjavski

Vorsitzender des Aufsichtsrates:  
Fritz-Jürgen Heckmann  
Sitz der Gesellschaft: Ulm  
Registergericht Ulm, HRB 1256  
St.-Nr. 88004/76900  
USt-IdNr.: DE811147730

## Mechanische Prüfmerkmale

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)
		Min.	Max.	Min.	Max.	
RP0,2 Dehngrenze 0,2 %	MPa	142	147	140		(2)
RP1,0 Dehngrenze 1,0 %	MPa	169	171	140		(2)
RM Zugfestigkeit Rm	MPa	311	317	300		(2)
A5 Bruchdehnung A5	%	36,0	36,0	30,0		(2)

## Weitere Prüfungen

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)
		Min.	Max.	Min.	Max.	
WS Wirbelstromprüfung 100%		Ergebnis gut				(1)
IC Innenreinheit	mg/dm <sup>2</sup>	0,07	0,08		0,38	(2)
SICHT Sichtprüfung		Ergebnis gut				(1)

## Maßprüfungen

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)
		Min.	Max.	Min.	Max.	
DRMAMW Durchmesser außen Mittelwert	mm	53,945	53,945	53,910	54,030	(2)
DRMAUR Durchmesser außen mit Unrundheit	mm	53,940	53,950	53,860	54,080	(2)
WDIMU Wanddicke mit Ungleichwandigkeit	mm	3,090	3,130	2,848	3,852	(2)
LG Länge	mm	5003,00	5003,00	5000,00	5005,00	(2)

## Konformitätserklärung

Wir erklären als Hersteller, daß die hier beschriebene Ware den mit dem Käufer vereinbarten Spezifikationen sowie den oben aufgeführten Normen und normativen Vorschriften, der angegebenen Beschreibung, der genannten Menge und den in diesem Zeugnis gemachten Angaben entspricht.

Diese Ware wurde unter einem zertifizierten Qualitätsmanagementsystem hergestellt. Unser Qualitätsmanagementsystem wird von SGS laufend überwacht (Zertifikat DE21/819945125 und DE21/819945126).

Die Prüfergebnisse zur chemischen Analyse, zu den mechanisch-technologischen und physikalischen Prüfverfahren wurden durch das zertifizierte und / oder akkreditierte Prüflabor festgestellt.

P.Eisen (Abnahmebeauftragter des Herstellers)  
Telefon:+49-731-944-3137 Fax:+49-731-944-4915  
e-mail: peter.eisen@wieland.com  
Maschinell erstelltes Abnahmeprüfzeugnis



Hersteller-  
kenn-  
zeichen:



Vorstand:  
Dr. Erwin Mayr, Vorsitzender  
Gregor Tschernjavski

Vorsitzender des Aufsichtsrates:  
Fritz-Jürgen Heckmann  
Sitz der Gesellschaft: Ulm  
Registergericht Ulm, HRB 1256  
St.-Nr. 88004/76900  
UST-IdNr.: DE811147730